

NOTICE PRODUIT

Sikadur Combiflex® CF Adhesive Normal

COLLE BICOMPOSANTE, THIXOTROPE, À BASE DE RÉSINE ÉPOXY

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal Colle bicomposante, thixotrope, à base de résine époxy, supportant l'humidité, avec des charges spéciales, développée pour des températures d'application de +10 °C à +30 °C.

Composant du système Sikadur-Combiflex® SG

- Excellente adhérence sur de nombreux support
- Emploi possible dans une large gamme de températures
- Peut être appliqué sur des surfaces en béton humides-mates
- Composants de différentes couleurs (contrôle du mélange)
- Bonne résistance aux agents chimiques
- Résistances mécaniques initiales et finales élevées

DOMAINES D'APPLICATION

- Colle pour le système Sikadur-Combiflex® SG
- Pour des températures situées entre +10 °C à +30 °C

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Facile à mélanger et à appliquer
- Pas besoin de primaire

AGRÈMENTS / NORMES

- Déclaration de performance (DoP) no 72789209: Marquage CE selon les exigences de la norme EN 1504-4:2004 par les surveillants externes certifiés 0921 et 076

DESCRIPTION DU PRODUIT

Base chimique	Résine époxy	
Conditionnement	Comp. A + B: Kit 6 kg Palette:90 x 6 kg (540 kg)	
Couleur	Comp A	Blanc
	Comp B	Gris foncé
	Comp A+B	Gris clair
Durée de Conservation	En emballage d'origine non entamé: 24 mois à partir de la date de production	
Conditions de Stockage	Stocker à des températures entre +5 °C et +30 °C. Entreposer au sec. Protéger de l'influence directe des rayons du soleil.	
Densité	Comp. A + B:~ 1.50 kg/l (+23 °C)	

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance en Compression**Durcissement**

(ASTM D 695-96)

	+10 °C	+23 °C	+30 °C
3 jours	~35 N/mm ²	~48 N/mm ²	~52 N/mm ²
7 jours	~41 N/mm ²	~50 N/mm ²	~54 N/mm ²
14 jours	~43 N/mm ²	~54 N/mm ²	~55 N/mm ²

Module d'Elasticité à la Compression

~ 4200 N/mm² (+5 °C)
~ 3500 N/mm² (+23 °C)

(ASTM D 695)

Adhérence par Traction directe**Support****Contrainte d'adhérence de traction**

(EN 1542)

Béton (sec)	> 4 N/mm ² *
Béton (humide-mat)	> 4 N/mm ² *
Acier (sablé)	> 10 N/mm ²

* 100 % cassure dans le béton

Coefficient d'Expansion Thermique

~ 5.3 * 10⁻⁵/K (±0.2 * 10⁻⁵/K) (EN 1770)
(Gamme de température:Min. -20 °C, max. +40 °C)

(EN ISO 1770)

Résistance chimique

Veillez consulter la fiche technique du système Sikadur-Combiflex® SG actuellement en vigueur.

Température de Service

-30 °C min. / +38 °C max.

INFORMATIONS SUR LE SYSTÈME**Structure du Système**

Veillez consulter la fiche technique du système Sikadur-Combiflex® SG actuellement en vigueur.

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION**Proportions du Mélange**

Comp. A : B = 2 : 1 (% en poids ou % en volume)
Si le mélange n'est pas réalisé avec des emballages complets, le rapport de mélange exact doit être assuré par un pesage et un dosage précis des différents composants.

Consommation**Sikadur-Combiflex® CF Adhésif Normal par m de longueur****Bande d'une épaisseur de 1 mm****Largeur de la bande**

10 cm	~ 0.7 kg/m
15 cm	~ 1.0 kg/m
20 cm	~ 1.2 kg/m

Bande d'une épaisseur de 1 mm**Largeur de la bande**

15 cm	~ 1.1 kg/m
20 cm	~ 1.4 kg/m
25 cm	~ 1.7 kg/m
30 cm	~ 2.0 kg/m

Température du Produit

+10 °C min. / +30 °C max.

Température de l'Air Ambiant

+10 °C min. / +30 °C max.

Point de Rosée

Pas de condensation!
Lors de l'application la température du support doit être au minimum de 3 °C supérieure au point de rosée.

Température du Support

+10 °C min. / +30 °C max.

Humidité du Support**Supports liés au ciment**

Le support doit être sec ou humide-mat (pas d'eau stagnante)
Bien faire pénétrer le mortier-colle dans le support à l'aide d'une spatule.

Notice produit

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal

Septembre 2020, Version 02.01

02070315100000002

+10 °C

~125 minutes

—

+23 °C

~50 minutes

~70 minutes

+30 °C

~25 minutes

—

La durée de vie en pot débute lors du malaxage. Plus les températures sont élevées et plus la quantité de mélange est grande, plus la durée de vie en pot est courte.

Pour augmenter le temps de mise en œuvre par température élevée, il est recommandé de diviser la quantité mélangée en petites portions. Une autre mesure efficace consiste à refroidir les composants A et B avant de les mélanger (pas au-dessous de +5 °C).

Délai d'attente / Recouvrement

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal peut être revêtu avec les résines époxy Sikafloor® ou SikaCor®. Dans ce cas, la couche de finition de colle ne doit pas être lissée avec un détergent. S'il s'écoule plus de 2 jours entre l'application d'une couche de colle et la suivante, la colle doit être saupoudrée à refus avec du sable de quartz encore à l'état frais.

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION**QUALITÉ DU SUPPORT**

Le mortier et le béton doivent être âgés de plus de 28 jours (en fonction du climat et des exigences minimales requises pour la résistance).

Contrôler la résistance de la surface (béton, maçonnerie, pierre naturelle).

Le support (tous les types) doit être propre, sec ou humide-mat (pas d'eau stagnante) et exempt de salissures comme p.ex. saleté, huile, graisse, agents de traitement de surface, ainsi que de revêtements, etc.

Les surfaces en acier doivent être dérouillées jusqu'au degré de pureté Sa 2½.

Le support doit être portant et exempt de toutes particules friables.

PRÉPARATION DU SUPPORT**Béton, mortier, pierre, brique**

Le support doit être portant, sec ou humide-mat, propre et exempt de laitance de ciment, glace, eau stagnante, graisse, huile, anciens agents de traitement de surface ou peintures. Enlever les particules friables ou adhérent mal, afin d'obtenir une surface ouverte et structurée.

Acier

Traitement préalable par décapage par projection d'abrasifs ou ponçage, puis nettoyage au moyen d'un aspirateur industriel. Observer le point de rosée.

MÉLANGE**MALAXAGE DES PRODUITS****Emballages perdus prédosés**

Mélanger le composant A et le composant B durant 3 minutes au minimum à l'aide d'un malaxeur électrique tournant à bas régime (max. 300 t/min.) jusqu'à ce que la masse présente une texture lisse et une couleur grise régulière.

Éviter l'inclusion d'air. Ensuite, vider (transvaser) le matériau ainsi mélangé dans un récipient propre et remuer une nouvelle fois durant 1 minute. Mélanger à bas régime afin d'éviter l'inclusion d'air. Ne mélanger

que la quantité qui pourra être appliquée durant la durée de vie en pot.

Emballages industriels

Bien mélanger chacun des composants dans leur emballage respectif. Doser les composants dans le rapport de mélange prescrit et, comme pour les emballages perdus prédosés, mélanger dans un récipient adéquat.

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

Veillez consulter la fiche technique du système Sikadur-Combiflex® SG actuellement en vigueur.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer les outils immédiatement après utilisation avec Sika® Colma Nettoyant. Le matériau durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

VALEURS DE BASE

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Tunisie

Zone Industrielle
2086 Douar Hicher.Tunisie
sika.tunisienne@tn.sika.com
Tél. 00216 700 22 700
Fax.00216 715 47 130
tun.sika.com

Notice produit

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal
Septembre 2020, Version 02.01
020703151000000002

