

NOTICE PRODUIT

Sikaflex®-117 Metal Force

Colle construction

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Sikaflex®-117 Metal Force est une colle construction mono composante pour le Bâtiment spécialement adaptée au collage de métaux. Utilisation à l'intérieur et à l'extérieur.

DOMAINES D'APPLICATION

Une colle pour fixer la plupart des matériaux de construction tels que :

- Métaux comme le cuivre, laiton, bronze, aluminium anodisé, acier galvanisé à chaud et l'acier électrozingué
- Béton
- Maçonnerie
- La plupart des pierres
- Céramique
- Bois
- Verre

Une colle pour fixer de nombreux composants de la construction métallique tels que:

- Tôles ondulées et tôles plates
- Façades métalliques et revêtements métalliques
- Éléments de toiture en métal, plaques de recouvrement et revêtements
- Cadres des ouvrants

DESCRIPTION DU PRODUIT

Base chimique	Polymère hybride à terminaison silane.	
Conditionnement	Cartouche de 290 ml, Carton de 12 cartouches	
Couleur	Gris clair	
Durée de Conservation	12 mois à partir de la date de fabrication	
Conditions de Stockage	Le produit doit être stocké en emballage d'origine non entamé, non endommagé et hermétique dans des conditions sèches à des températures comprises entre +5 °C et +25 °C. Toujours se référer à l'emballage.	
Densité	~1,40 kg/l	(ISO 1183-1)

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Bonne adhérence sur de nombreux métaux
- Bonne stabilité et tenue aux intempéries sur métaux y compris le cuivre
- Facile à appliquer
- Très faibles émissions

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Conformité avec LEED v4 EQc 2: Matériaux à faibles émissions
- Classification des émissions de COV GEV-EMICODE EC 1^{PLUS}
- Classification des émissions de COV des matériaux du bâtiment RTS M1
- Emissions dans l'air intérieur*(Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011): A+ « très faibles émissions » *Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	~40 (à 28 jours)	(ISO 868)
Résistance à la Traction	~2,0 N/mm ²	(ISO 37)
Allongement à la Rupture	~350 %	(ISO 37)
Résistance à la Propagation des Déchirures	~7,5 N/mm	(ISO 34)
Température de Service	-40 °C min. / +80 °C max.	

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Rendement	Rendement 1 Cartouche (290 ml)	Dimension
	~100 plots	Diamètre = 30 mm Epaisseur = 4 mm
	~5 m cordon *	Diamètre de la buse = 5 mm (~60 ml par mètre linéaire)
	* Note: Pour des objets lourds, des cordons complémentaires ou des cordons plus épais (jusqu'à 120 ml env. par mètre linéaire) peuvent être nécessaires.	
Résistance au Coulage	~1 mm (profilé 20 mm, +23 °C)	(ISO 7390)
Température de l'Air Ambiant	+5 °C min. / +40 °C max.	
Température du Support	+5 °C min. / +40 °C max., à 3°C minimum au-dessus du point de rosée.	
Vitesse de Polymérisation	~3 mm/24 h (+23 °C / 50 % HR)	Procédure qualité Sika Corporate (CQP 049-2)
Temps de Formation de Peau	~25 min (+23 °C / 50 % HR)	(CQP 019-1)

VALEURS DE BASE

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

LIMITATIONS

- Pour ne pas nuire à l'adhérence et à l'esthétique du produit, ne jamais faire d'application par-dessus ou au contact de matériaux renfermant des huiles légères, des plastifiants ou des anti-oxydants: bitume, brai, asphalte, caoutchouc, silicone, ancien mastic, etc.
- Pour faciliter l'utilisation, la colle doit être à une température de + 20 °C.
- L'application pendant des changements importants de température n'est pas recommandée (mouvements pendant la polymérisation).
- Avant le collage, contrôler l'adhérence et la résistance des peintures et revêtements en réalisant des essais préalables.
- Sikaflex®-117 Metal Force peut être peint avec la plupart des systèmes courants de revêtements et peintures en phase aqueuse. Cependant, les peintures doivent être testées au préalable pour s'assurer de la compatibilité, en réalisant des essais préalables. Les meilleurs résultats de mise en peinture et de compatibilité sont obtenus, dans un premier temps, si la colle est laissée polymériser complètement. Note : Les systèmes de peinture sans souplesse peuvent diminuer l'élasticité de la colle et provoquer le craquellement du film de peinture. Se référer à NF DTU 42.1. Les peintures à séchage oxydatif (glycérophthalique,...) peuvent présenter un séchage plus long sur le joint de colle.
- Des changements de couleur de la colle peuvent se produire suite à des expositions en service aux produits chimiques, températures élevées et /ou rayonnement UV (spécialement le blanc). Ce changement de couleur est esthétique et ne modifiera pas défavorablement les performances techniques ou la tenue du produit.
- Toujours utiliser Sikaflex®-117 Metal Force avec des fixations mécaniques pour les applications en sous face ou d'éléments lourds.
- Pour des éléments très lourds, utiliser un maintien provisoire adapté jusqu'à ce que Sikaflex®-117 Metal

- Force soit polymérisé complètement.
- Des applications et des collages en pleine surface ne sont pas recommandés car la couche de colle ne polymériserait jamais à cœur.
- Avant l'utilisation sur pierre naturelle: consulter le service technique Sika.
- Ne pas utiliser sur supports bitumineux, sur caoutchouc naturel, EPDM ou sur tous matériaux de construction renfermant des huiles de ressuage, plastifiants ou solvants qui peuvent dégrader la colle.
- Ne pas utiliser sur polyéthylène (PE), polypropylène (PP), polytetrafluoroéthylène (PTFE / Teflon) et certains matériaux synthétiques plastifiés. Des essais préalables doivent être réalisés ou consulter le service technique Sika.
- Ne pas utiliser pour le collage de verre si le plan de collage est exposé au soleil.
- Ne pas utiliser pour le collage structural.
- Ne pas exposer le Sikaflex®-117 Metal Force non polymérisé à des produits contenant de l'alcool. Un tel contact empêchera la polymérisation de la colle.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être sain, propre, sec et exempt de tous contaminants tels que saleté, huile, graisse, laitance de ciment, les anciens mastics et les revêtements de peinture peu adhérent qui peuvent diminuer l'adhérence de la colle.

Pour obtenir une adhérence optimale et des applications performantes, les primaires et dégraissant et les préparations de surface suivantes doivent être utilisées :

Supports non poreux

L'aluminium, aluminium anodisé, acier inox, acier galvanisé, métaux avec revêtements à base de poudre thermo laqués ou les carrelages vitrifiés, rendre légèrement rugueux la surface avec un tampon abrasif fin. Nettoyer puis dégraisser à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator 205. Avant le collage ou le calfeutrement, laisser sécher le Sika® Aktivator 205 (temps de séchage 15 min. mini à 6 heures maxi).

Les autres métaux tels que le cuivre, le laiton, le zinc au titane, nettoyer puis dégraisser à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator 205. Après un temps de séchage de 15 min. mini à 6 heures maxi, appliquer le Sika® Primer-3N au pinceau propre. Laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi) avant le collage ou le calfeutrement. Le PVC doit être nettoyé puis primarisé avec le Sika® Primer- 215 appliqué au pinceau propre. Laisser sécher le primaire (temps de séchage 15 min. mini à 8 heures maxi) avant le collage ou le calfeutrement.

Supports poreux

Le béton, béton cellulaire, enduits de ciment, mortiers et les briques, primariser la surface du support avec le Sika®Primer- 3N appliqué au pinceau propre. Avant le collage ou le calfeutrement, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi).

Pour informations complémentaires et instructions, consulter le service technique Sika.

Note: les primaires sont des agents d'adhérence et ne sont pas une alternative pour améliorer une préparation du support ou un nettoyage insuffisant des surfaces d'application. Les primaires améliorent aussi la performance d'adhérence à long terme du produit.

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

Méthode de collage

Après la préparation nécessaire des supports, ouvrir l'extrémité de la cartouche avant ou après l'insertion dans le pistolet à mastic puis visser la buse. Appliquer en cordons, bandes ou plots à plusieurs centimètres d'intervalle. Utiliser seulement la pression manuelle pour placer les éléments à coller à la position adaptée avant que la colle ne forme une peau. Des éléments mal positionnés peuvent être facilement décollés puis repositionnés pendant les premières minutes suivant l'application. Presser à nouveau. Si nécessaire, utiliser des bandes adhésives temporaires, des cales ou des accessoires de maintien des éléments assemblés pendant le début de la polymérisation.

La colle fraîche, non polymérisée, persistante sur la surface doit être enlevée immédiatement. La résistance finale sera obtenue après la polymérisation complète de Sikaflex®-117 Metal Force, c'est-à-dire après 24 à 48 heures à +23 °C, selon les conditions climatiques et l'épaisseur de la couche de colle.

NETTOYAGE DES OUTILS

- Enlever les bavures et les excès de produit non polymérisé avec un chiffon imprégné de white spirit.
- Effectuer le nettoyage du matériel avec les lingettes imprégnées Sika®.
- Une fois polymérisé le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.
- Le nettoyage des mains doit être effectué immédiatement, après contact au produit, avec les lingettes imprégnées Sika®. Ne pas utiliser de solvant.

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Tunisie

Zone Industrielle
2086 Douar Hicher.Tunisie
sika.tunisienne@tn.sika.com
Tél. 00216 700 22 700
Fax.00216 715 47 130
tun.sika.com

Notice produit

Sikaflex®-117 Metal Force
Avril 2026, Version 03.01
02051302000000070

Sikaflex-117MetalForce-fr-TN-(04-2026)-3-1.pdf