

NOTICE PRODUIT

Sikadur[®]-31 CF Normal

ADHÉSIF BICOMPOSANT, THIXOTROPE, À BASE DE RÉSINE ÉPOXY

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Adhésif bicomposant, thixotrope, à base de résine époxy, supportant l'humidité, avec charges spéciales, développé pour des températures d'application de +10 °C à +30 °C.

DOMAINES D'APPLICATION

Sikadur[®]-31 CF Normal ne peut être utilisé que par des professionnels expérimentés.

Adhésif de construction, mortier adhésif

- Éléments en béton
- Pierres naturelles dures
- Céramique, fibrociment
- Mortier, maçonnerie, briques en terre cuite
- Acier, fer, aluminium
- Bois
- Polyester, époxy
- Verre

Mortier de réparation

- Angles et arêtes
- Remplissage de trous et de cavités
- Utilisations sur des surfaces verticales et en surplomb

Mortier de remplissage

- Joints et flancs de fissures

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Facile à malaxer et bonne ouvrabilité
- Primaire superflu
- Excellente adhérence sur de nombreux supports
- Durcissement sans retrait
- Thixotrope: Pas d'affaissement lors de l'utilisation sur les surfaces verticales ou en surplomb
- Composants de couleur différente (contrôle du mélange)
- Bonne résistance aux agents chimiques
- Résistances initiale et finale élevées
- Bonne résistance à l'abrasion et aux chocs
- Étanche à l'eau et à la vapeur d'eau

AGREMENTS / NORMES

- Déclaration de performance (DoP) no 0204020300100000391001: Marquage CE selon les exigences de la norme EN 1504-4:2004 par les surveillants externes certifiés 0921

DESCRIPTION DU PRODUIT

| | | |
|-----------------|-----------------------------------|---------------------|
| Base chimique | Résine époxy | |
| Conditionnement | Emballages perdus prédosés | |
| | Comp. A + B: | 1,2 kg |
| | Carton: | 6 x 1,2 kg (7,2 kg) |
| | Comp. A + B: | 6 kg |
| | Palette: | 90 x 6 kg (540 kg) |

Emballages industriels

| | |
|----------|---|
| Comp. A: | 20 kg |
| Comp. B: | 10 kg |
| Palette: | 570 kg (Comp. A: 19 x 20 kg; Comp. B: 19 x 10 kg) |

| | | |
|----------------|--------------|------------|
| Couleur | Comp. A: | Blanc |
| | Comp. B: | Gris foncé |
| | Comp. A + B: | Gris béton |

| | |
|------------------------------|---|
| Durée de conservation | En emballage d'origine non entamé : 24 mois à partir de la date de production |
|------------------------------|---|

| | |
|-------------------------------|--|
| Conditions de stockage | Stocker à des températures entre +5 °C et +30 °C. Entreposer au sec. Protéger de l'influence directe des rayons du soleil. |
|-------------------------------|--|

| | |
|----------------|-----------------------------------|
| Densité | Comp. A + B: ~ 1.90 kg/l (+23 °C) |
|----------------|-----------------------------------|

INFORMATIONS TECHNIQUES

| | | | | |
|------------------------------------|------------------------------|---|------------------------|------------------------|
| Résistance à la compression | Temps de durcissement | Température de durcissement (EN 196) | | |
| | | +10 °C | +23 °C | +30 °C |
| | 1 jour | ~ 30 N/mm ² | ~ 50 N/mm ² | ~ 55 N/mm ² |
| | 3 jours | ~45 N/mm ² | ~60 N/mm ² | ~65 N/mm ² |
| | 7 jours | ~ 55 N/mm ² | ~ 65 N/mm ² | ~ 65 N/mm ² |

| | | |
|---|------------------------------------|-------------|
| Module d'élasticité à la compression | ~ 4 600 N/mm ² (+23 °C) | (ASTM D695) |
|---|------------------------------------|-------------|

| | | | | |
|--------------------------------|------------------------------|---|-----------------------|-----------------------|
| Résistance à la Flexion | Temps de durcissement | Température de durcissement (EN 196) | | |
| | | +10 °C | +23 °C | +30 °C |
| | 1 jour | ~14 N/mm ² | ~25 N/mm ² | ~25 N/mm ² |
| | 2 jours | ~25 N/mm ² | ~30 N/mm ² | ~30 N/mm ² |
| | 7 jours | ~30 N/mm ² | ~35 N/mm ² | ~35 N/mm ² |

| | | | | |
|---------------------------------|------------------------------|--|-----------------------|-----------------------|
| Résistance à la traction | Temps de durcissement | Température de durcissement (ISO 527) | | |
| | | +10 °C | +23 °C | +30 °C |
| | 1 jour | ~4 N/mm ² | ~8 N/mm ² | ~12 N/mm ² |
| | 3 jours | ~12 N/mm ² | ~20 N/mm ² | ~20 N/mm ² |
| | 7 jours | ~17 N/mm ² | ~21 N/mm ² | ~22 N/mm ² |

| | | |
|--|------------------------------------|-----------|
| Module d'élasticité en traction | ~ 5,000 N/mm ² (+23 °C) | (ISO 527) |
|--|------------------------------------|-----------|

| | | |
|---------------------------------|--------------|-----------|
| Allongement à la rupture | 0,4 (+23 °C) | (ISO 527) |
|---------------------------------|--------------|-----------|

| | | | | | |
|---|------------------------------|----------------|------------------------------------|--------------------------------|---------------------|
| Contrainte d'adhérence de traction | Durée de durcissement | Support | Température de durcissement | Adhérence à la traction | (EN 1542, EN 12188) |
| | | | | | |
| | 1 jour | Béton humide | +10°C | > 4 MPa* | |
| | 1 jour | Acier | +10°C | ~8 MPa | |
| | 3 jours | Acier | +10°C | ~12 MPa | |
| | 3 jours | Acier | +23°C | ~13 MPa | |
| | 3 jours | Acier | +30°C | ~15 MPa | |

*100% de cassure dans le béton

| | |
|----------------|---------------------------|
| Retrait | Durcissement sans retrait |
|----------------|---------------------------|

| | | |
|--|--|-----------|
| Coefficient d'expansion thermique | ~ 5.9 * 10 ⁻⁵ /K (Gamme de température : Min. +23 °C, max. +60°C) | (EN 1770) |
|--|--|-----------|

| | | | | |
|-------------------------------------|-----------------------|-----------------------------|-----------------------------------|----------|
| Température de déflexion thermique | Durée de durcissement | Température de durcissement | HDT (Heat deflection temperature) | (ISO 75) |
| | 7 jours | ~ +23°C | ~ +49°C | |
| (Épaisseur des éprouvettes : 10 mm) | | | | |

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

| | | | | |
|-------------------------------------|---|------------------------------------|---------------------|---------------|
| Proportions du mélange | Comp. A : B: | 2 : 1 % en poids | | |
| | Si le mélange ne comprend pas les emballages complets, il faut assurer un rapport de mélange exact en pesant et dosant les différents composants. | | | |
| Consommation | ~ 1.90 kg/m ² par mm d'épaisseur de couche | | | |
| Épaisseur de la couche | <p>Max. 30 mm</p> <p>Lors de plus grandes épaisseurs, il est nécessaire d'appliquer plusieurs couches.</p> <p>Afin d'éviter un raccourcissement du temps d'application, il faut utiliser complètement les emballages déjà entamés et ne jamais les mélanger avec du matériau fraîchement gâché.</p> | | | |
| Taux d'affaissement | Surfaces verticales | (EN 1799) | | |
| | Pas d'affaissement jusqu'à une épaisseur de couche de 15 mm. | | | |
| Température du Produit | Min. +10 °C, max. +30 °C | | | |
| Température de l'air ambiant | Min. +10 °C, max. +30 °C | | | |
| Point de rosée | <p>Pas de condensation!</p> <p>Lors de l'application, la température du support doit être au minimum de +3°C supérieure au point de rosée.</p> | | | |
| Température du support | Min. +10 °C, max. +30 °C | | | |
| Qualité du support humide | ≤ 4 % | (Humidité CM) | | |
| | Le support doit être sec ou humide mat (pas d'eau stagnante). Bien faire pénétrer le mortier-colle dans le support au moyen d'une spatule. | | | |
| Durée de vie en pot | Température | Durée de vie en pot (200 g) | Temps ouvert | (EN ISO 9514) |
| | +10 °C | ~ 145 minutes | - | |
| | +23 °C | ~ 55 minutes | - | |
| | +30 °C | ~ 35 minutes | ~ 50 minutes | |
| | La durée de vie en pot débute lors du malaxage. Plus les températures sont élevées et plus la quantité de mélange est grande, plus la durée de vie en pot est courte. | | | |
| | Pour obtenir un temps ouvert plus long par des températures élevées, il est recommandé de diviser la quantité mélangée en petites portions. Une autre mesure efficace consiste à refroidir les composants avant de les mélanger (pas au-dessous de +5°C). | | | |

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

QUALITE DU SUPPORT

Le mortier et le béton doivent être âgés de plus de 28 jours (en fonction du climat et des exigences minimales requises pour la résistance).

La résistance de la surface doit être contrôlée (béton, briques et pierres naturelles).

Le support (tous les types) doit être propre, sec ou humide-mat (pas d'eau stagnante) et exempt de toutes impuretés comme p.ex. salissures, huile, graisse, résidus d'agents de traitement de surface ainsi que de revêtements etc.

Les surfaces en acier doivent être dérouillées jusqu'au degré de pureté Sa 2½.

Le support doit être portatif et toutes particules friables doivent être enlevées.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Béton, mortier, pierre, brique

La surface doit être portante, sèche ou humide-mat, propre et exempte de laitance de ciment, glace, eau stagnante, graisse, huile, anciens agents de traitement de surface ou de revêtement.

Enlever les particules friables et adhérent mal afin d'obtenir une structure de surface ouverte.

Acier

Traitement préalable par décapage par projection d'abrasifs ou ponçage suivi d'un nettoyage à l'aide d'un aspirateur industriel.

Observer le point de rosée.

MÉLANGE

Emballages perdus prédosés

Mélanger les composants A et B à l'aide d'un mélangeur manuel électrique tournant à faible vitesse (max. 300 t/min.) durant au minimum 3 min. jusqu'à ce que la masse présente une structure lisse et une couleur grise régulière.

Éviter l'inclusion d'air. Transvaser ensuite le matériau mélangé dans un récipient propre et mélanger une nouvelle fois durant environ 1 minute. Mélanger à faibles tours afin d'éviter l'introduction d'air. Ne mélanger que la quantité qui pourra être appliquée durant la durée de vie en pot.

Emballages industriels

Mélanger soigneusement les différents composants dans les récipients respectifs. Doser les composants dans les bonnes proportions et mélanger de façon similaire aux produits prédosés dans un récipient approprié.

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

Sur le support préparé, appliquer une mince couche de colle à la spatule, à la truelle, à la taloche, ou directement à la main (gants de protection obligatoires).

Des coffrages sont recommandés lors de son utilisation comme mortier de réparation.

Lors de collages de profilés de métal sur des surfaces verticales, ces derniers doivent être fixés durant 12 heures minimum (à +20°C) à l'aide de mesures appropriées.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer les outils immédiatement après utilisation avec Sika® Colma Nettoyant. Le matériau durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

LIMITATIONS

Sous charge permanente, les résines époxy Sikadur® présentent un fluage faible. Néanmoins, le comportement au fluage doit être pris en compte pour le dimensionnement. Pour le dimensionnement sous charge permanente et charge à long terme, les résistances doivent être réduites au niveau de rupture de 20-25 %.

Le dimensionnement doit être effectué par un ingénieur compétent.

VALEUR DE BASE

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

INFORMATIONS LEGALES

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

Sika Tunisie

Zone Industrielle
2086 Douar Hicher.Tunisie
sika.tunisienne@tn.sika.com
Tél. 00216 700 22 700
Fax.00216 715 47 130
tun.sika.com

Notice produit

Sikadur®-31 CF Normal
Juillet 2020, Version 01.01
020204030010000039

Sikadur-31CFNormal-fr-TN-(07-2020)-1-1.pdf

