

## NOTICE PRODUIT

# Sikadur®-31 DW

Colle époxydique structurale, adaptée pour le contact à l'eau potable.

### INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Sikadur®-31 DW est une colle thixotrope à 2 composants, mélange de résine époxydique et de fillers spéciaux, conçue pour répondre aux exigences du contact avec l'eau destinée à la consommation humaine.

### DOMAINES D'APPLICATION

Sikadur®-31 DW ne peut être utilisé que par des professionnels expérimentés.

- Collage des bandes d'étanchéité Sikadur®-Combiflex®, (fissures et reprise de bétonnage en réservoir d'eau, d'eau potable, cuvelage)
- Collage structural selon la norme NF EN 1504-9, principe 4 renforcement structural, méthode 4.4, collage structural pour mortier ou béton collé (collage de béton durci sur béton durci).
- Collage sur supports suivants : béton, pierre naturelle, céramique, fibres ciment, mortiers, briques, acier, fonte, aluminium, bois, polyester, époxy, verre
- Collage structural de tous éléments préfabriqués en béton ou pierre : poteau, poutre, plaques béton, pavés, dalles, bordures, ...
- Réparation rapide du béton, resurfaçage, reprofilage ou ragréage: coins, angles, arêtes, trous, vides,...
- Remplissage de joints rigides et étanchéité de fissures inertes.

### CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Utilisable en contact avec l'eau potable
- Facile à mélanger et à appliquer
- Adaptée aux supports sec et légèrement humide
- Excellente adhérence sur la plupart des matériaux de construction
- Thixotropie: aptitude à l'application sur surfaces verticales et en sous-face
- Durcit sans retrait
- Composants de couleurs différentes : permet le contrôle du mélange

- Application sans primaire
- Hautes résistances initiales et finales

### AGRÉMENTS / NORMES

- Attestation de Conformité Sanitaire pour le contact avec l'eau destinée à la consommation humaine (validité décembre 2021). Laboratoire Santé Environnement Hygiène Lyon.
- Marquage CE selon la norme NF EN 1504-4 (collage structural)
- Agrément WRAS, Royaume Uni – agrément pour l'utilisation avec Sikadur Combiflex, Référence RW/M5425, (17. 04. 2008) rapports d'essais M 103983 / M 104028
- OTEC Barcelone, Espagne, Document N° 07614, Ref N° 0761415488
- Austrian Agency for Health and nutrition safety : report N° UZ 9239/02, drinking water certificate (23.07.02)

## DESCRIPTION DU PRODUIT

Base chimique	Résine époxy	
Conditionnement	6 kg (A+B)	kit prédosé palette de 90 x 6 kg
Couleur	Comp A: blanc Comp B: noir Mélange (Comp A+B) : gris	
Durée de Conservation	24 mois à partir de la date de fabrication (voir étiquette mention "Best before" )	
Conditions de Stockage	Stockage dans son emballage d'origine intact, non entamé, à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons solaires directes, à une température comprise entre +5°C et +30°C.	
Densité	2,00 kg/l (mélange composants A+B ) (à +20 °C)	
Consistance	pâteuse	

## INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance en Compression	Echéance	Température de durcissement à 23 °C	(EN 196)
	14 jours	~ 78 MPa	
Résistance à la Flexion	Echéance	Température de durcissement 23 °C	(EN 196)
	14 jours	~37 MPa	
Résistance à la Traction	Echéance	Température de durcissement 23 °C	(ISO 527)
	14 jours	~23 MPa	
Module d'Elasticité en Traction	~ 6500 MPa		(ISO 527)
Adhérence par Traction directe	Mesures d'Adhérence (EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188)		
	Echéance	Support	Adhérence
	7 jours à +23°C	Béton sec	3 MPa *
	7 jours à +23°C	Béton légèrement humide	2 MPa *
	7 jours à +23°C	Acier sablé	9 MPa
*100% rupture dans le béton			
Retrait	Durcit sans retrait.		
Coefficient d'Expansion Thermique	Coefficient W 2.36 x 10 <sup>-5</sup> par °C (Température +23 °C / +60 °C)		(EN 1770)
Température de Déflexion thermique	valeur HDT : Température de fléchissement sous charge en température (ISO 75)		
	Echéance	Température	HDT
	7 jours	+23 °C	+50 °C

## INFORMATIONS SUR LE SYSTÈME

Structure du Système	Sikadur®-31 DW fait partie du procédé Sikadur®-Combiflex (système d'étanchéité de fissures et joints). Consulter la notice du Sikadur®-Combiflex.
----------------------	---

## RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

<b>Proportions du Mélange</b>	ratio comp A/ comp B : 3 / 1 en poids ou en volume		
<b>Épaisseur de la Couche</b>	Épaisseur totale 30 mm max. Application en verticale ou sous face par couche de 10 mm max. Quand plusieurs kits doivent être utilisés : les préparer au fur et à mesure des besoins (et non à l'avance) afin de ne pas réduire la durée d'utilisation du kit.		
<b>Résistance au Coulage</b>	Aptitude à l'application sur surface verticale et en sous face : épaisseur d'application 10 mm , pas d'écoulement. (EN 1799)		
<b>Température du Produit</b>	Lors de l'application, Sikadur®-31 DW doit être à une température comprise entre +10 °C et +30 °C.		
<b>Température de l'Air Ambiant</b>	+10 °C min. / +30 °C max.		
<b>Point de Rosée</b>	Attention au risque de condensation sur le support au moment de l'application : la température du support doit être au moins 3 degrés au-dessus de la température du point de rosée.		
<b>Température du Support</b>	+10 °C min. / +30 °C max.		
<b>Humidité du Support</b>	Le support doit être sec ou légèrement humide (sans film d'eau en surface); quand le support est légèrement humide, bien faire pénétrer la colle dans le support en "frotissant", par exemple à l'aide d'une brosse.		
<b>Durée Pratique d'Utilisation</b>	<b>Température</b>	<b>Potlife*</b>	<b>Temps ouvert</b> (EN ISO 9514)
	+23 °C	~ 90 mn	—
	+30 °C	—	~ 55 mn
*200 g La durée de vie en pot débute quand les 2 composants sont mélangés. Elle est plus courte à hautes températures et plus longue à basses températures. Plus la quantité mélangée est importante, plus la durée de vie en pot est courte. Pour obtenir une plus longue durée de vie en pot à hautes températures, répartir le produit mélangé dans plusieurs contenants. Une autre méthode consiste à rafraîchir (pas en dessous de 5°C) les composants A et B avant de les mélanger.			

## INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

### QUALITÉ DU SUPPORT

Les bétons et mortiers doivent avoir au moins 28 jours (ou en fonction des résistances minimum requises).

Vérifier la cohésion du support (béton, maçonnerie, pierre naturelle).

Le support (tous types) doit être propre, sec ou légèrement humide sans film d'eau en surface, sain, exempt de toute trace de graisse, d'huile, de rouille, d'anciens revêtements ou traitements de surface, de parties non ou peu adhérentes, et notamment pour le béton exempt de laitance.

Le support en acier doit être préparé avec le degré de soin Sa 2.5. Attention à la condensation sur le support.

### PRÉPARATION DU SUPPORT

**Béton, mortier, pierre naturelle, brique:**  
propre, sain, exempt de glace, d'huile, de graisse, de particules peu ou non adhérentes, d'anciens revêtements, de film d'eau en surface ; la surface doit être suffisamment préparée pour éliminer les traces de laitance et ouvrir la texture de surface.

**Acier:**

Le support doit être préparé afin qu'il soit propre, exempt d'huile, de graisse, de rouille, de particules peu ou non adhérentes, d'ancien revêtement - Prépa-

ration: sablage, grenailage, ponçage (atteindre le degré de soin Sa 2.5) puis aspiration. Dégraisser, puis appliquer immédiatement la colle.

Attention au point de rosée ; ne pas appliquer en cas de risque de condensation sur le support.

### MÉLANGE

Homogénéiser séparément chaque composant.

Vider complètement le composant B dans le composant A (grand contenant).

Utiliser l'hélice spéciale Sikadur; mélanger pendant au moins 3 minutes à faible vitesse, maxi 300 tours/m-minute pour éviter d'entraîner de l'air, jusqu'à obtention d'une consistance et d'une teinte grise totalement homogènes. Ensuite verser le mélange dans un autre contenant propre, et continuer le malaxage pendant encore 1 minute, toujours à basse vitesse afin d'entraîner le moins d'air possible.

Attention de ne mélanger que le nombre de kits qui pourront être mis en oeuvre durant la durée de vie en pot.

## MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

Appliquer, sur le support préalablement préparé, le mélange de colle en fine couche à l'aide d'une spatule ou d'une truelle.

Pour une application de collage de profilés métalliques sur surfaces verticales, maintenir les profilés en place au moyen de dispositifs appropriés pendant au moins 12 heures (en fonction de l'épaisseur de colle – max. 5 mm, de la température ambiante). Vérifier la bonne adhérence (sondage au maillet) avant d'enlever les dispositifs de maintien.

## NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer le matériel avec le produit Nettoyant Sikadur avant polymérisation de la résine. Une fois durcie, la résine s'enlève mécaniquement

## LIMITATIONS

Les résines Sikadur® sont formulées pour avoir un faible fluage sous charge permanente. Toutefois, pour tenir compte du comportement au fluage sous charge de tous les matériaux polymères, l'effort de calcul à long terme doit tenir compte de ce fluage. Généralement, cet effort de calcul doit être 20 à 25 % plus faible que l'effort de rupture. Consulter un Ingénieur en structures pour les calculs d'effort pour votre cas particulier.

## VALEURS DE BASE

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

## RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

## ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

## INFORMATIONS LÉGALES

### Sika Tunisie

Zone Industrielle  
2086 Douar Hicher.Tunisie  
sika.tunisienne@tn.sika.com  
Tél. 00216 700 22 700  
Fax.00216 715 47 130  
tun.sika.com

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sikadur-31DW-fr-TN-(10-2020)-3-1.pdf

### Notice produit

Sikadur®-31 DW  
Octobre 2020, Version 03.01  
020204030010000038